

KF.1020

Cutter And Creaser

充実した機能と
新しいメカニズムから生まれた
最も信頼ある自動平盤打抜機

*The World's Finest
Automatic Die-Cutter And Creaser*

KF.1020

■毎時6,000枚の高能率

■優れた見当精度

■高度の安全性

■極度に短縮された前準備時間

■250トンの強力な打抜圧力

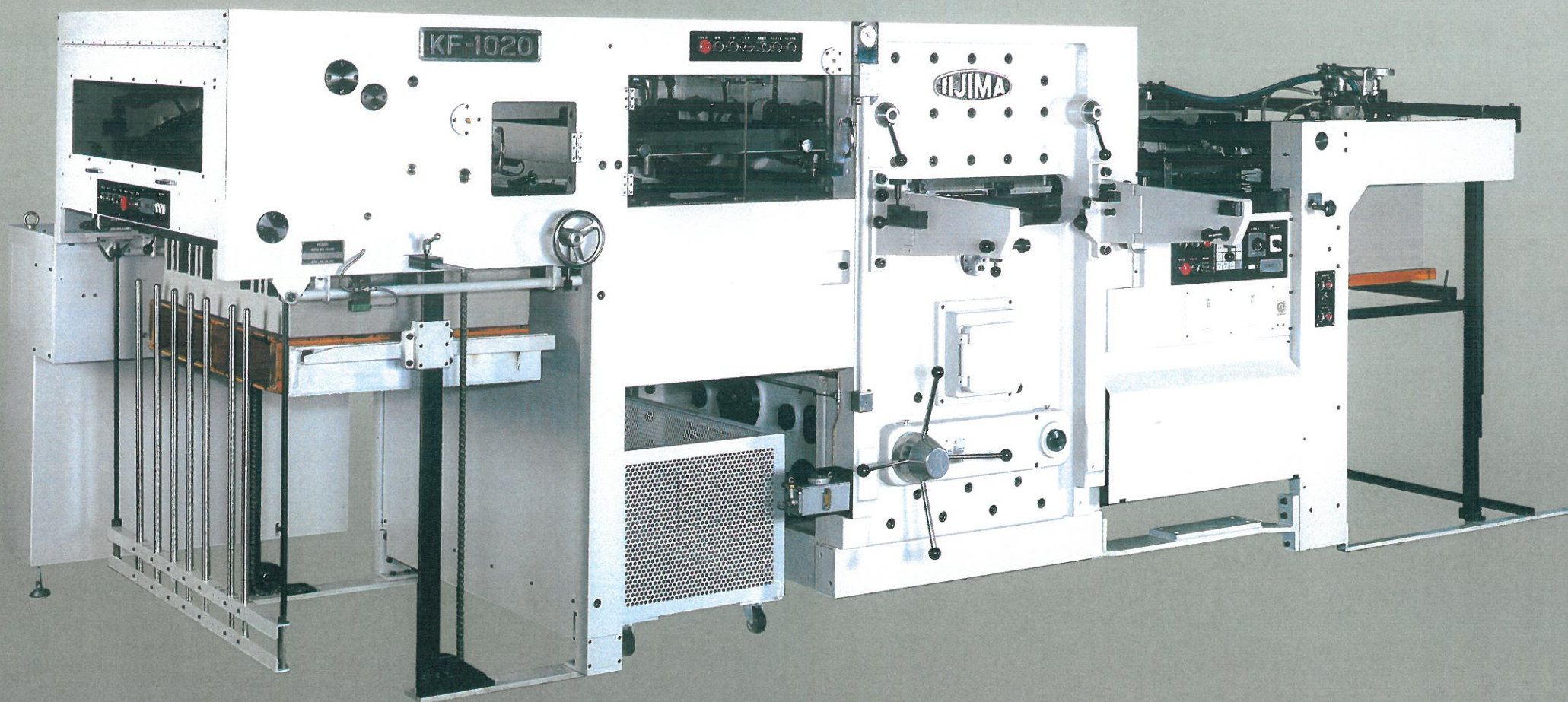
■High production speeds, up to 6,000 sheets per hour.

■Excellent register.

■Safe and reliable.

■Rapid make-ready.

■Operating pressure up to 250 tons.



With Stripper

●この機種は、ムシリ装置が装備されています。

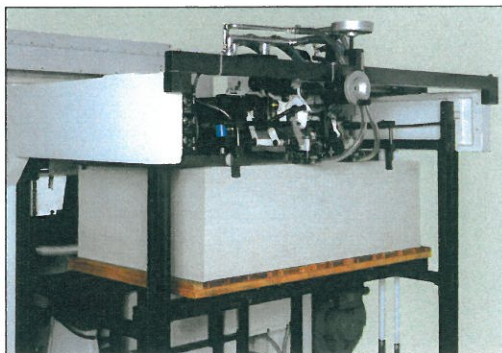
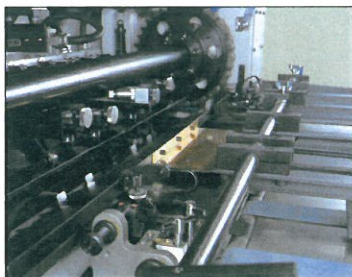
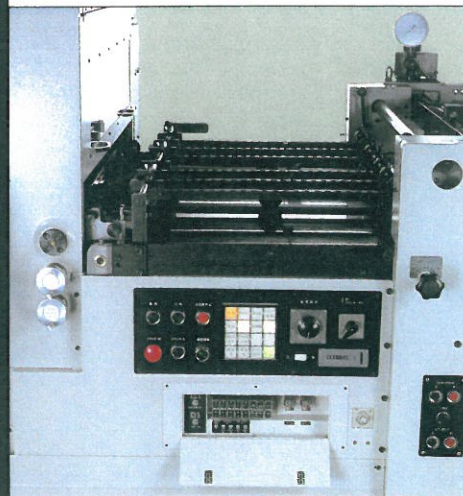
生産性、作業性に優れた高機能

Good accessibility. Simple make-ready. Easy operation.

Trouble-free maintenance. High production performance.

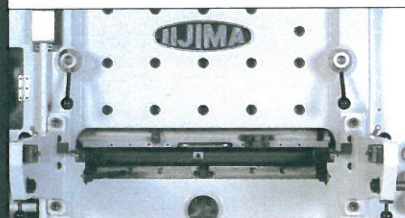
A 給紙装置、見当装置 Feeder & Feed station

- 本機の為に設計された、新型フィダー（ノンストップ装置付）使用。
- 余裕のある完全無給油式のエアーポンプ使用。
- 厚紙（E段、B段）もさばきやすい水平フィードボード。
- 優れた見当精度。
- 操作の簡単なローラーコンベア付前積み装置。
- 操作パネルで運転中も可能な見当検出装置の微調整。
- New type Feeder complete with non stop system.
- Oil-free air pump.
- Horizontal feed board for easy transport of all materials up to E and B Flute corrugated.
- Excellent register.
- Pre-loader with roller conveyor.
- Fine adjusting for register detector can be operated at mainpanel whilst running.



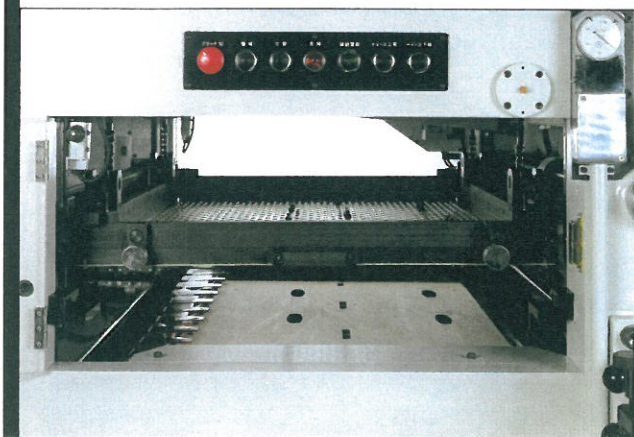
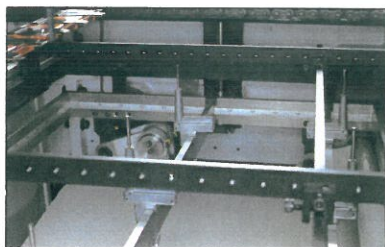
B 打抜装置、駆動機構 Die cutting & Sheet carrier

- トグル機構による平均した加圧力。
- 優れた作業性と耐久性を考慮した余裕のある本体。
- 高速時における紙の円滑な流れを生み出す為に充分考慮された駆動機構。
- 酷使に耐える強じんなグリップバーとチェーン。
- 大小様々なサイズの抜型も簡単にセットできるユニバーサル・チェース。（中栈付チェース）
- 操作の簡単なワンタッチ・チェースロック。
- 操作性を高める、折りたたみ式チェース引出しブラケット。
- Even pressure by toggle-motion platen press.
- Superior operation and durability.
- Gripper bar drive system designed to give optimum conditions for sheet transport.
- Gripper bars and chains allow for handling of heavy carton board.
- Universal chase for various size of Die.
- One-touch chase lock for easy operation.
- Hinge style chase arm for superior operation.



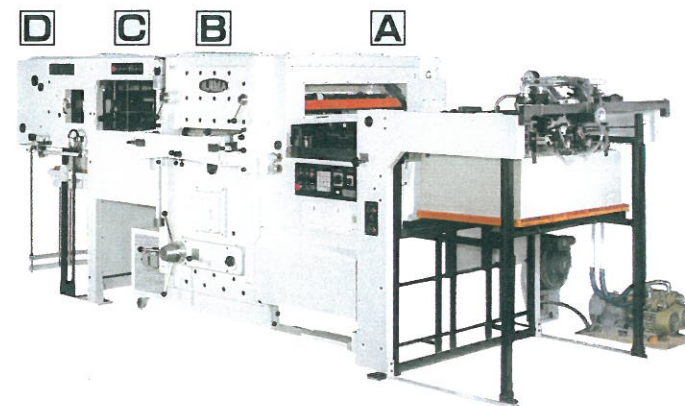
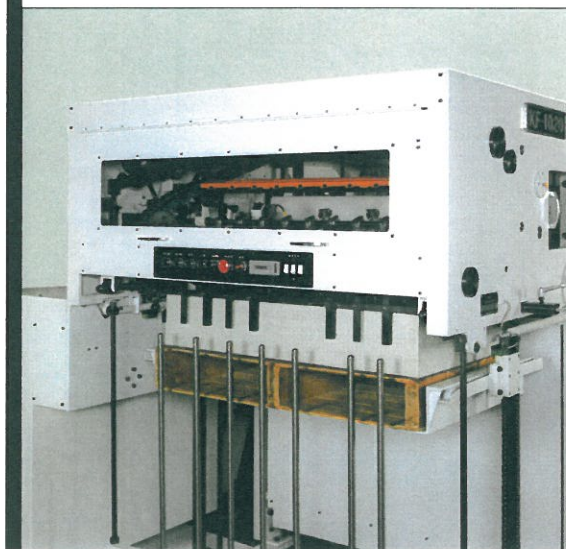
C ムシリ装置 Stripper station

- くわえ代を除く大部分のカスを除去。
- 上枠セット時の自動ロック装置。
- Stripping station mostly strips waste with the exception of the front edge.
- Auto-lock system when upper frame is set up.



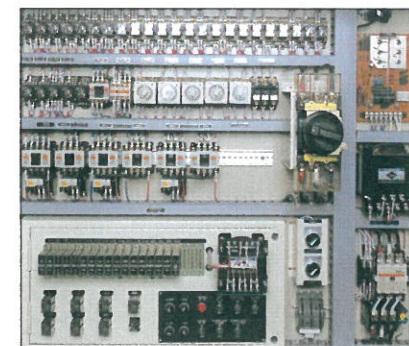
D 排紙装置 Delivery station

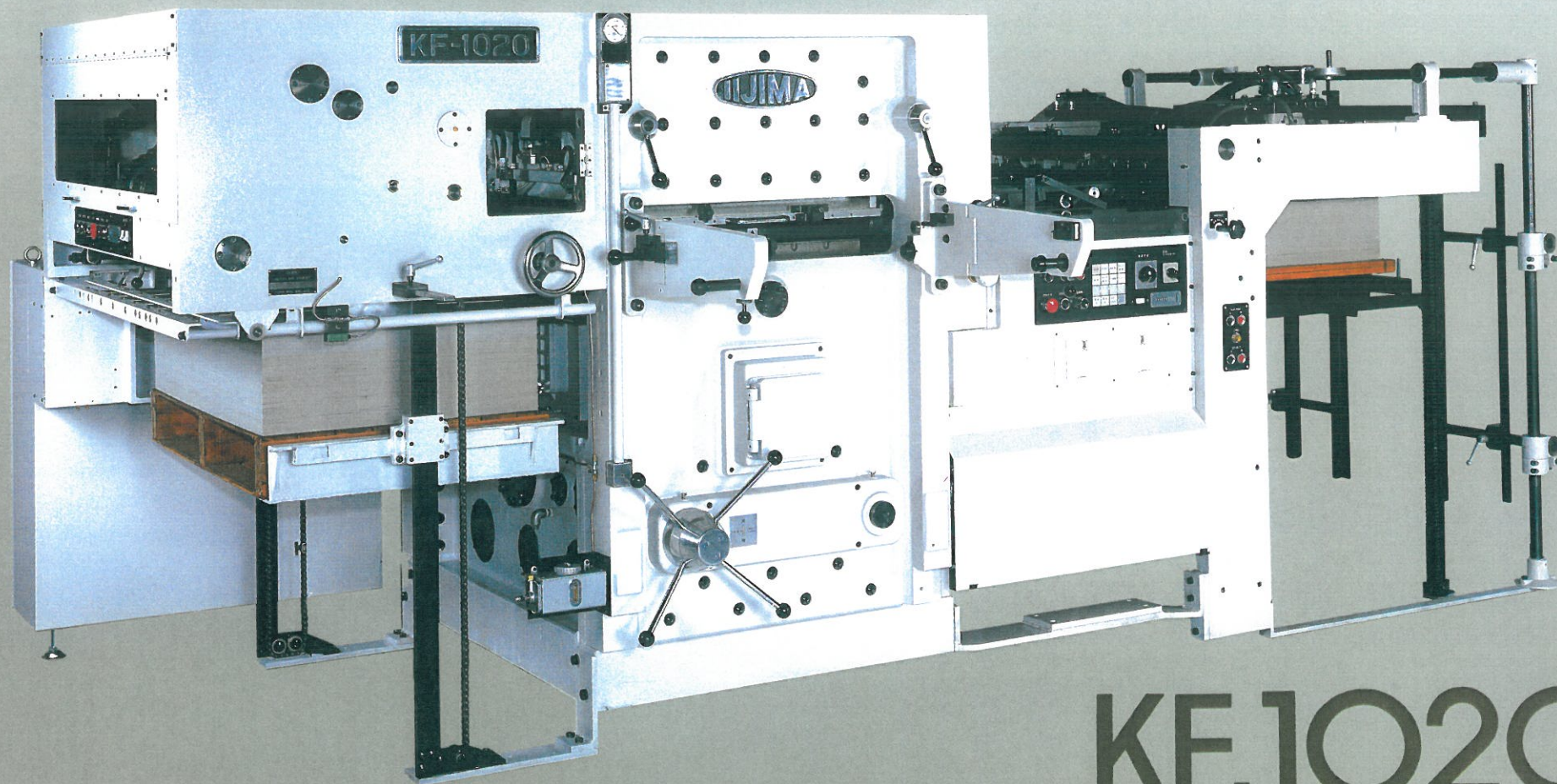
- ノンストップ排紙装置。
- 合紙挿入装置 (オプション)。
- Non-stop piling device.
- Tab inserter (optional equipment).



E 安全装置・電装品 Safety device & Electricity

- カバーを開けた時及びチェース、面板の締付がゆるんだ時はただちに機械は停止する。
- 検出部の殆んどは球切れの心配のない発光ダイオードを使用。
- 長時間の酷使に充分耐える事ができる厳選された電気部品。
- シートの流れを常に監視する様々な自動検出システム。
- 設置場所をとらない、本機に取り付けられたコンパクトな制御盤。
- Machine stops immediately when any safety guards or covers are opened or any lock become loose.
- Radiant diode sheet detectors.
- High quality electrical components.
- Various automatic detector for sheet running.
- Compact electric cabinet attached to main machine.





KF.1020

Without Stripper

●この機種は、ムシリ装置が装備されておりません。

オプション/OPTIONAL EQUIPMENT

- 前準備台(ムシリ部) 前準備台を使用することにより、機外でムシリのセットが可能になります。
- テープ挿入装置 デリバリ部で任意に定められた枚数の所にテープの挿入が出来ます。
- B段ボールまで打抜可能 一部改造する事により板ボールからB段ボールまで打抜可能になります。
- 300mmアップ 床面より機械を300mmアップする事により、フィダー及びデリバリ部での紙積量がふやけます。

- Premake-ready table
- Tab inserter
- Workable up-to B-flute corrugated card board
- Main body 300mm (12") reised available

仕様/SPECIFICATIONS

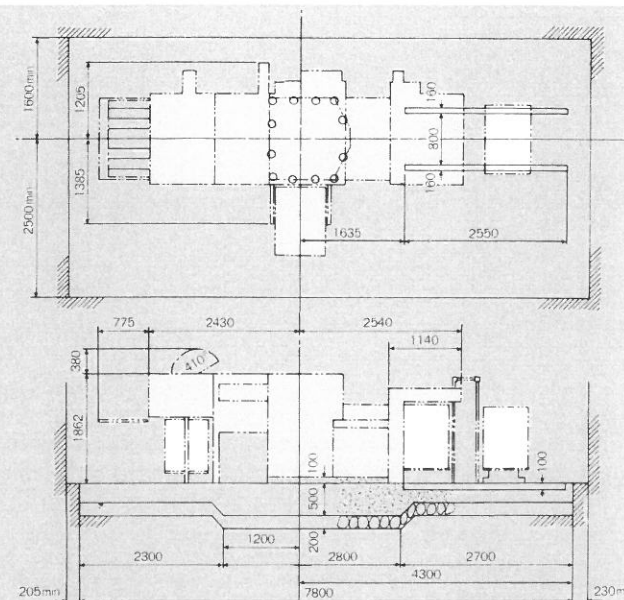
最大用紙寸法	●Maximum sheet size	1020×720mm
最小用紙寸法	●Minimum sheet size	440×330mm
最大打抜寸法	●Maximum cutting size	1010×710mm
最小くわえ巾	●Minimum gripper margin	8mm
チェース内法	●Inside chase	1040×728mm
面板の大きさ	●Cutting plate	1030×713mm
最高圧力	●Highest pressure	250tons
最大用紙厚さ	●Maximum thickness of cardboard	1.5mm(B Flute)
最高速度	●Maximum speed	6,000i.p.h.
主電動機	●Main motor	7.5kw
総使用電力(ムシリ装置付)●Total connected load (with stripper)		11.75kw
〃 (ムシリ装置なし)●Total connected load (no stripper)		11.55kw

寸法/DIMENSION

機械全長(ムシリ装置付)●Maximum length of machine (with stripper)	6460mm
〃 (ムシリ装置なし)●Maximum length of machine (no stripper)	5570mm
機械全幅●Maximum width of machine	2590mm
機械全高●Maximum height of machine	1860mm
機械重量●Weight (with stripper)	approx. 14tons

FLOOR PLAN

With Stripper



Without Stripper

